

**БИРСКИЙ ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«УФИМСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ НАУКИ И ТЕХНОЛОГИЙ»
(БИРСКИЙ ФИЛИАЛ УУНиТ)**

СОГЛАСОВАНО

Председатель

Объединенной первичной
профсоюзной организации

Т.Л. Микова

«27 февраля» 2023 г.



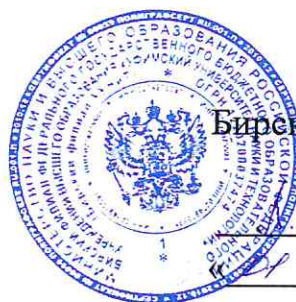
УТВЕРЖДАЮ

Директор

Бирского филиала УУНиТ

В.В. Ганеев

«27 февраля» 2023 г.



ИОТ № 028

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА
ПРИ РАБОТЕ НА ТОКАРНОМ СТАНКЕ ПО МЕТАЛЛУ**

Бирск 2023 г.

1. Общие требования охраны труда

1.1. Данная инструкция по охране труда составлена для обучающихся Бирского филиала УУНиТ (далее - БФ УУНиТ) при работе на токарном станке по металлу и используется для обеспечения безопасного выполнения работ на токарном станке по металлу при проведения лабораторных занятий по дисциплинам: «Практикум по обработке материалов: технический труд», «Технология конструкционных материалов с практикумом» и т.д., с целью предупреждения случаев травмирования обучающихся в учебной мастерской.

1.2. К работе на токарном станке под руководством учебного мастера допускаются обучающиеся, которые изучили инструкцию по охране труда при работе на токарном станке по металлу, прошли инструктаж по охране труда и безопасным методам работы и не имеют противопоказаний по состоянию здоровья. Проведение инструктажа по охране труда оформляется в журнале регистрации инструктажей обучающихся.

1.3. Учащиеся в учебной мастерской должны соблюдать правила поведения, охраны труда и техники безопасности, расписание учебных занятий.

1.4. В рабочей зоне возможно воздействие на обучающихся следующих опасных факторов::

- травмирование глаз отлетающей стружкой при обработке металлов, при работе без защитных очков;
- травмирование при плохом креплении детали, резца, при отсутствии защитного экрана;
- поражение электрическим током при неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и резца;
- повышенный уровень вибрации;
- недостаточная освещенность рабочей зоны.

1.5. Несчастный случай во время работы на токарном станке могут произойти в случае:

- отсутствия или неисправности средств защиты;
- слабого крепления детали, резца;
- неисправности электрооборудования, в частности - заземления, зануления;
- беспорядка на рабочем месте.

1.6. При работе на токарном станке по металлу используется спецодежда:

- халат хлопчатобумажный, (фартук с нарукавниками);
- берет;
- защитные очки.

На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.7. Обучающиеся в учебной мастерской должны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения, аптечки.

1.8. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить учебному мастеру, который в свою очередь сообщает об этом декану факультета (при отсутствии - иному должностному лицу).

1.9. Обучающиеся в учебной мастерской должны соблюдать порядок выполнения работы, правила личной гигиены, содержать в чистоте свое рабочее

место и выполнять на токарном станке по металлу только ту работу, которую поручил непосредственно учебный мастер или преподаватель.

1.10. Обо всех замеченных неисправностях токарного станка по металлу, оборудования и устройств необходимо немедленно сообщить учителю технологии.

1.11. Обучающиеся, допустившие невыполнение или нарушение настоящей инструкции по охране труда для учащихся при работе на токарном станке по металлу в учебной мастерской, привлекаются к ответственности в соответствии с Уставом БФ УУНиТ, с обучающимися проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Аккуратно надеть спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, берет или косынку) и застегнуть все пуговицы, спрятать волосы под головной убор.

2.2. При выполнении впервые выполняемых работ на токарном станке по металлу учащийся должен пройти инструктаж по охране труда у преподавателя.

2.3. Проверить наличие, состояние и надежность защитного ограждения.

2.4. Проверить надежность соединения защитного заземления (зануления) с корпусом токарного станка по металлу.

2.5. Расположить заготовки и инструменты в определенном порядке на приставной тумбочке или специальном приспособлении, убрать все лишнее.

2.6. Визуально осмотреть оборудование токарного станка по металлу и инструмент, определить их исправность и готовность к использованию.

2.7. Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным, проходы и место у токарного станка по металлу свободны.

2.8. Проверить исправность устройств, крепления детали и резца, а также отсутствие трещин.

2.9. Надежно закрепить резец и деталь, которую обрабатываете, вытащите ключ с патрона и положите в установленное место.

2.10. Наденьте защитные очки.

2.11. Проверить работу токарного станка по металлу на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения.

2.12. При выявлении неисправности поставьте в известность учителя технологии и без его указания к работе не приступайте.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. Обеспечьте правильную установку детали и прочность крепления, при необходимости выполните очистку крепёжных поверхностей.

3.2. Обрабатываемую деталь необходимо прочно и жестко закреплять.

3.3. Плавно подводите резец к детали, которую обрабатываете, не допускайте увеличения сечения стружки.

3.4. Пользуйтесь только исправным резцом, если режущие кромки затупились или выкрошились, необходимо сообщить учителю технологии и заменить резец.

3.5. Во избежание травмы в процессе работы на токарном станке запрещается:

- наклонять голову близко к резцу или патрону с вращающейся деталью;
- облакачиваться, класть локти и опираться на станок, позволять это делать другим учащимся;

- производить работу на токарном станке по металлу в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами;
- передавать, бросать или принимать предметы или инструменты через вращающиеся части токарного станка по металлу;
- во время работы станка открывать и снимать защитные ограждения и предохранительные устройства;
- класть на токарный станок по металлу детали и инструмент;
- измерять детали, которые обрабатываете, охлаждать резец, чистить и убирать стружку со станка до полной его остановки;
- проверять рукой чистоту поверхности обрабатываемой детали при работающем станке;
- останавливать токарный станок по металлу, выполняя торможение патрона руками;
- поддерживать или ловить рукой отрезанную деталь;
- удалять металлическую стружку и пыль;
- охлаждать режущий инструмент или деталь, которая обрабатывается, с помощью мокрой тряпки;
- отходить от станка, не произведя его полную остановку и отключение.

3.6. Прежде чем вынуть деталь из патрона или прижимного устройства, нужно остановить станок, для чего отвести резак токарного станка по металлу от обрабатываемой детали на безопасное расстояние и выключить вращение.

3.7. При возникновении вибрации остановить токарный станок по металлу. Проверить крепление резца и заготовки, сообщить учителю технологии и под его руководством принять меры к устранению вибрации.

3.8. При выполнении работы на токарном станке по металлу строго соблюдайте требования настоящей инструкции по охране труда и технике безопасности при работе на токарном станке по металлу на уроках технологии.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях.

4.1. При внезапном отключении электричества немедленно выключить пусковую кнопку.

4.2. При возникновении неисправности в работе токарного станка по металлу, поломке резца, при неисправности заземления корпуса прекратить работу, отвести резец от вращающейся детали, выключить станок и сообщить об этом преподавателю технологии. Без разрешения учебного мастера к работе не приступать.

4.3. При возгорании электрооборудования токарного станка немедленно выключить его, сообщить учебному мастеру и приступить к тушению очага возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.

4.4. В случае возникновения аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья остальных обучающихся отключить токарный станок по металлу, покинуть опасную зону и сообщить об опасности учебному мастеру.

4.5. При получении обучающимся травмы сообщить об этом преподавателю, учебному мастеру. Учебный мастер в свою очередь оказывает первую помощь пострадавшему, отправляет обучающегося в медицинское учреждение и сообщает о случившемся декану факультета (при отсутствии - иному должностному лицу).

5. Требования охраны труда по окончании работы

- 5.1. Отвести резец от обрабатываемой заготовки и выключить станок.
- 5.2. Аккуратно убрать стружку и металлическую пыль со станка с помощью щетки. Запрещается сдувать стружку ртом или сметать ее рукой.
- 5.3. Очистить и аккуратно сложить заготовки и инструмент в отведенное место.
- 5.4. Привести в порядок свое рабочее место, индивидуальные средства защиты.
- 5.5. Сообщить обо всех неисправностях и недостатках, обнаруженных во время работы токарного станка по металлу, учебному мастеру.
- 5.6. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.
- 5.7. Проветрить помещение учебной мастерской.

Разработал:
Учебный мастер



А.Ф. Карамов

Согласовал:
Ведущий инженер по ОТ и ТБ



Ю.Н. Мехтиева